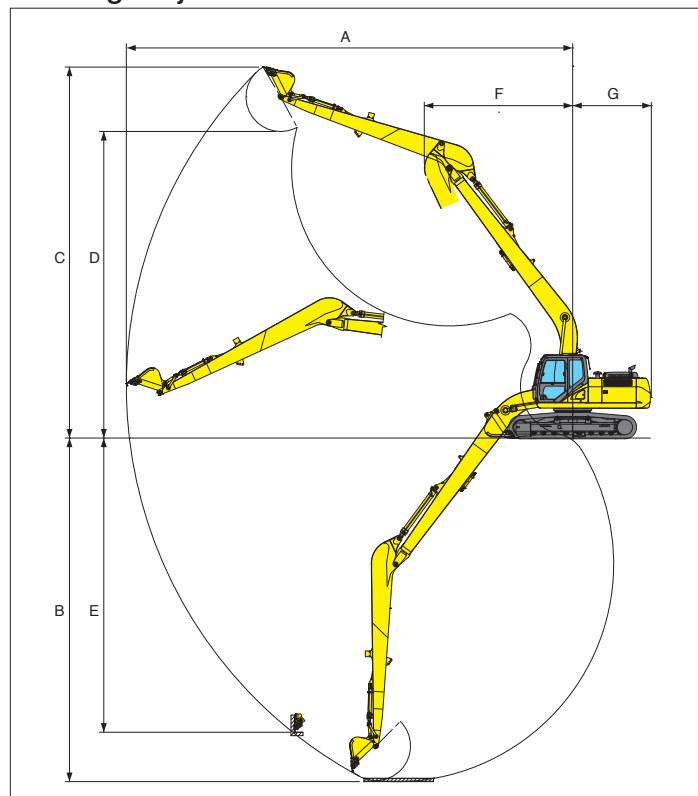


JANGKAUAN SUPER PANJANG SH210LC-6LR SH250-6LR

Spesifikasi Dasar

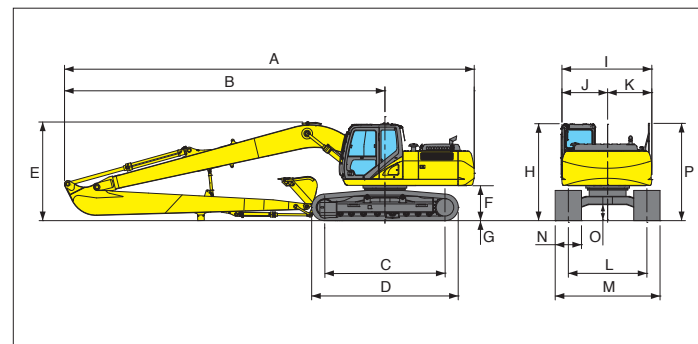
	SH210LC-6LR	SH250-6LR	
Dasar	Panjang boom	8.7 m	10.3 m
	Panjang arm	6.4 m	8.0 m
	Kapasitas bucket (ISO heaped)	0.37 m ³	0.37 m ³
Mesin	Std. bobot operasi	23 200 kg	28 200 kg
	Pembuat & model	ISUZU GF-4HK1X	ISUZU GH-4HK1X
	Rated output (ISO 9249)	117.3 kW / 1 800 min ⁻¹	132.1 kW / 2 000 min ⁻¹
Sistem hidrolik	Displacement	5 193 cc	5 193 cc
	Pompa utama	2 pompa piston aksial perpindahan variabel dengan sistem pengatur	2 pompa piston aksial perpindahan variabel dengan sistem pengatur
	Tekanan maksimum (dengan boost power otomatis)	34,3 (36,8) MPa	34,3 (36,8) MPa
	Travelling motor	Motor piston aksial perpindahan Variabel	Motor piston aksial perpindahan Variabel
	Tipe rem tangan	Rem cakram mekanik	Rem cakram mekanik
Kinerja	Swing motor	Motor piston aksial perpindahan tetap	Motor piston aksial perpindahan tetap
	Kecepatan travelling	5.6 / 3.4 km/h	5.5 / 3.5 km/h
	Drawbar pull	187 kN	199 kN
	Gradeability	70% <35°>	70% <35°>
Lainnya	Tekanan tanah	36 kPa (dengan GS 800 mm)	42 kPa (dengan GS 800 mm)
	Kecepatan swing	11.5 min ⁻¹	11.0 min ⁻¹
	Bucket digging force	65 kN	77 kN
	Bucket digging arm force	46 kN	40 kN
	Tangki bahan bakar	410 liter	410 liter
	Tangki oli hidrolik	147 liter	147 liter

Rentang Kerja



	SH210LC-6LR	SH250-6LR
Panjang boom	8.7 m	10.3 m
Panjang arm	6.4 m	8.0 m
A Radius penggalian maks	15 610 mm	18 330 mm
B Kedalaman penggalian maks	12 020 mm	14 570 mm
C Tinggi digging maks	12 970 mm	13 960 mm
D Tinggi pemuatan maks	10 720 mm	11 770 mm
E Kedalaman pemotongan dinding vertikal Maks	10 290 mm	12 140 mm
F Radius swing depan minimum	5 190 mm	6 220 mm
G Radius swing belakang akhir	2 750 mm	2 950 mm

Dimensi



	SH210LC-6LR	SH250-6LR
Panjang boom	8.7 m	10.3 m
Panjang arm	6.4 m	8.0 m
A Panjang keseluruhan	12 470 mm	14 380 mm
B Panjang dari pusat ke mesin (ke lengan atas)	9 750 mm	11 440 mm
C Pusat ke pusat roda	3 660 mm	3 840 mm
D Panjang trak keseluruhan	4 470 mm	4 650 mm
E Tinggi keseluruhan (ke puncak dari boom)	3 000 mm	3 130 mm
F Tinggi Clearance struktur atas bawah	1 040 mm	1 100 mm
G Tinggi sepatu	26 mm	26 mm
H Tinggi keseluruhan (ke puncak dari boom)	2 950 mm	3 010 mm
I Lebar keseluruhan struktur atas	2 770 mm	2 770 mm
J Lebar dari pusat mesin (sisi kiri)	1 430 mm	1 430 mm
K Lebar dari pusat mesin (sisi kanan)	1 340 mm	1 340 mm
L Track gauge	2 390 mm	2 590 mm
M Lebar keseluruhan	3 190 mm	3 390 mm
N Std. lebar sepatu	800 mm	800 mm
O Ground clearance minimum	440 mm	440 mm
P Tinggi keseluruhan (ke puncak dari pegangan)	2 960 mm	3 020 mm

Bucket

	SH210LC-6LR	SH250-6LR
Kapasitas bucket (ISO heaped)	STD 0.37 m ³ OPT* 0.45 m ³	0.37 m ³ 0.45 m ³

*Penggunaan terbatas hanya untuk pekerjaan pengerukan

SUMITOMO

JANGKAUAN SUPER PANJANG

SH210LC-6LR SH250-6LR

LEGEST



PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY INDONESIA

JL. Maligi VIII Lot T-1, Kawasan Industri KILIC Telukjambe Barat, Karawang, Jawa Barat 41361
Telepon : 021-8910-8686 Faks : 0267-863-1790

PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY SOUTHEAST ASIA

Wisma GKBI 16th floor, Jl. Jend. Sudirman No.28, Jakarta 10210
Telepon : 021-5795-2254 Faks : 021-5795-1210

<http://www.sumitomokenki-asean.com/>

Kami terus-menerus menyempurnakan produk kami dan karena itu kami memiliki hak untuk mengubah desain dan spesifikasi tanpa pemberitahuan. Ilustrasi mungkin termasuk peralatan dan aksesoris opsional dan mungkin tidak mencakup semua peralatan standar.



Head Office

Sastra Graha Building ; 3rd A Floor
Jl. Raya Perjuangan No.21 Jakarta 11530 - Indonesia
Phone : 021- 5361333 (hunting) and Fax : 021- 53671190
Website : <http://www.oscarmas.co.id>
Email : info@oscarmas.co.id

Workshop

Jl. Timor Kav. B7 - 2
Kawasan MM2100 Cibitung
Bekasi - Indonesia
Phone : 021 - 8998 3000
Fax : 021 - 8998 3685

INDONESIA SPEC

Mitra yang handal untuk pekerjaan pengerukan dan normalisasi bantaran sungai serta tepi pantai.



Pemilihan Mode dengan Throttle Desain SUMITOMO yang unik

Ada tiga mode kerja yang tersedia: SP (Super Power) untuk pekerjaan berat, H (Heavy) untuk kondisi kerja normal, A (Auto) untuk berbagai jenis pekerjaan.



Perbaikan Konsumsi Bahan Bakar lebih lanjut

Teknologi baru telah meningkatkan operasi dan mengurangi konsumsi bahan bakar pada setiap mode kerja.

Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar

- | | |
|----------------------|----------------------|
| SH210LC-6LR | SH250-6LR |
| • Mode SP 16% | • Mode SP 11% |
| • Mode H 16% | • Mode H 18% |

(Dibandingkan dengan tipe seri -5)

*Konsumsi bahan bakar dapat bervariasi dari waktu ke waktu tergantung pada lokasi kerja, kondisi kerja, keterampilan operator dan keadaan lainnya.

Power Boost Otomatis

Digging Power meningkat secara otomatis dengan respon cepat terhadap kondisi kerja Digging yang berat.

Ini merupakan desain unik SUMITOMO dan selama 8 detik bekerja. (SP/H mode).

SH250-6LR

Bobot operasi : 28 200 kg
 Rated output (ISO 9249) : 132.1 kW /2 000 min⁻¹
 Tekanan tanah : 42 kPa (dengan GS 800 mm)
 Radius penggalian maks : 18 330 mm

SH210LC-6LR

Bobot operasi : 23 200 kg
 Rated output (ISO 9249) : 117.3 kW /1 800 min⁻¹
 Tekanan tanah : 36 kPa (dengan GS 800 mm)
 Radius penggalian maks : 15 610 mm

DIREKAYASA DI JEPANG

Dunia tahu bahwa produk yang dirancang dan direkayasa oleh Jepang merepresentasikan kualitas tertinggi, terutama untuk Produk Industri. Hydraulic excavator tidak terkecuali ketika konsep yang terintegrasi secara menyeluruh diperlukan dalam pekerjaan desain yang melibatkan komponen-komponen utama, teknik manufaktur, dan jaminan kualitas produk di pabrik.

Hydraulic excavator SUMITOMO dirancang dan diproduksi hari ini untuk memenuhi tuntutan global dari banyak pelanggan kami dengan konsep Kinerja, Keandalan, dan Efisiensi Bahan Bakar menempati ruang utama dalam pemikiran kami. Teknologi dan kualitas Jepang yang telah terbukti, telah memberikan ketenangan kepada pelanggan excavator SUMITOMO dan memberikan solusi lengkap untuk kebutuhan industri konstruksi.

Efisiensi Konsumsi Bahan Bakar

SH210LC-6LR **16%**
 SH250-6LR **18%**

(dibandingkan dengan seri -5 [Model H])



Sistem Mesin Generasi Baru "SPACE 5+"

Sistem mesin baru mengoptimalkan efisiensi bahan bakar dan kinerja lingkungan melalui system injeksi bahan bakar common rail yang canggih, dan turbocharger.

Pada saat yang sama, waktu respon yang sangat baik dapat dicapai.

